



Таблица. Перечень оборудования и арматуры

Обозначение	Наименование, назначение	Кол.
ПК1	Поршневой компрессор	1
Ф1	Фильтр воздушный на всасывании	1
Ф2	Фильтр сетчатый (для очистки масла)	1
Ф3	Фильтр пластинчатый (тонкой очистки масла)	2
АТ1	Газохладитель (1 ступени)	1
АТ2	Газохладитель (2 ступени)	1
АТ3	Газохладитель (3 ступени)	1
АТ4	Газохладитель (4 ступени)	1
АТ5	Холодильник масляный	1
ВМ0	Водомаслоотделитель (3 ступени)	1
Н1	Насос шестеренчатый (для подвода масла к деталям механизма движения)	1
Н2	Насос для смазки цилиндров	1
КТ1	Клапан предохранительный 1 ступени	1
КТ2	Клапан предохранительный 2 ступени	1
КТ3	Клапан предохранительный 3 ступени	1
КТ4	Клапан предохранительный 4 ступени	1
КОМ1, КОМ6	Клапан обратный масляный	6
КШ1, КШ8	Кран шаровой	8
КШ1, КШ4	Кран шаровой сливной	4
Ку1, Ку4	Клапан игольчатый	4
Кз1, Кз2	Клапан игольчатый	2
КН1, КН7	Клапан нагнетательный	7
КШн1, КШн4	Клапан шаровой с пневматическим приводом НЗ (автоматическая продувка холодильников 1234ст)	4
Унс1, Унс4	Клапан электромагнитный трехходовой (продувка)	4
Упо1	Клапан электромагнитный (разгрузка) НО	1
Оборудование, не входящее в комплект поставки КУ		
КО	Клапан обратный на нагнетании	1
Р1А1	Реле потока	1
РЕ1...РЕ5	Датчик замера давления	5
ВМ1...ВМ5	Вентиль манометрический	5
ТЕ1...ТЕ5	Датчик измерения температуры	5
Т11, Т14	Термометры диметаллические (замер температуры газа после хол-хлад)	4
Т15	Термометры диметаллические (замер температуры ОЖ на подходе)	1

- Условное обозначение
- газопровод
 - водопровод
 - маслосовод
 - продувка, слив конденсата
 - воздух КИП (управление)
 - граница поставки
 - трубопроводы (не поставляются, монтируются по месту)

А - Всасывание газа DN 200, PN 0,1 МПа;
Рабочее давление, МПа изд.: атм;
Температура рабочая: от -25 до плюс 40°C;
Расход номинальный: 720 стм³/час;

Б - Нагнетание газа DN50 PN10,0 МПа;
Рабочее давление, изд.: 6,3 МПа;
Температура рабочая: от плюс 5 до плюс 60°C;
Расход номинальный: 720 стм³/час;

В - Отвод конденсата из блока продувок DN25 PN0,6...1,6 МПа;
Температура: не более плюс 60°C;

Г - Отвод газа из блока продувок DN25 PN0,6...1,6 МПа;
Температура: не более плюс 60°C;

Д - Разгрузка 4 ступени DN32 PN10,0 МПа;
Рабочее давление, изд.: 6,3 МПа;
Температура рабочая: от плюс 5 до плюс 60°C;

Е - Сбросы газа с клапанов предохранительных (4 шт) DN25 PN0,6... PN0,6...100 МПа;
Температура: от плюс 10°C до плюс 60°C;
Суммарный расход: 720 стм³/час; м³/час;

Ж - Поддача охлаждающей жидкости DN100 PN1,6 МПа;
Рабочее давление, изд.: от 0,3 до 0,4 МПа;
Температура: от плюс 10°C до плюс 25°C;
Расход: 20 м³/час;

И - Выход охлаждающей жидкости из воронки сливной DN150 PN0,6 МПа;
Рабочее давление, изд.: до 0,1 МПа;
Температура: от плюс 10°C до плюс 40°C;
Расход: 20 м³/час;

К - Воздух КИП (для управления продувками) DN6, PN1,6 МПа;
Рабочее давление, изд.: от 0,35 до 1,2 МПа;
Температура: от плюс 10°C до плюс 40°C;
Расход: 0,5 м³/час;

2BM4-12/65M4.00.00.000 C2				Компрессорная установка 2BM4-12/65			Лит.	Масса	Масштаб
Схема технологическая функциональная				Разработчик: Марченко			-		
Проверил: Эмха				Лист 1			-		
Тех. контр.:				Листов 1			-		
Исполн. Утв. Семко				Филиал ООО "НПП МашТЭК"			-		
				Компрессорный завод "КОСМА"			-		
				г. Краснодар			-		
				Копировал			-		
				Формат А2			-		